

Genie®

操作手册

及维修信息

First Edition
Second Printing
Part No. 72896CS

TMZ™-50/30

要 点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素和经授权的人员方可允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器一同保存。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目 录

	页
安全规则	1
控制器	9
操作前检查	12
维修	14
功能测试	18
工作场所检查	21
操作说明	22
标贴	28
规格	30

请与我们联系：

Internet 网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

Genie Industries

© 1999 Genie Industries 版权所有

第一版：第二次印刷，2001 年 5 月

“Genie”和“TMZ”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。

♻ 在可回收的纸上印刷 L

在美国印刷

安全规则



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡和严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 **避免出现危险情况。**

在继续下一步之前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检验。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 须阅读、理解和遵守：

制造商说明和安全规则—安全性和操作手册以及机器标贴

使用者安全规则和工作现场规章

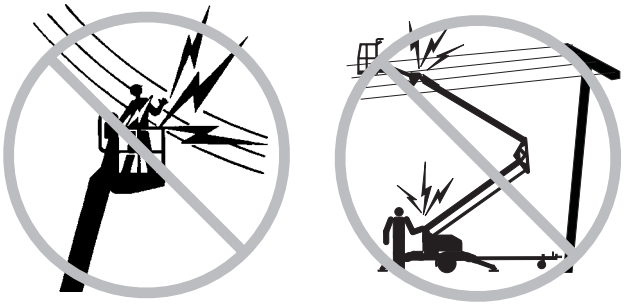
适用的政府规章

☑ **您**需得到安全操作机器的适当培训。

安全规则

电击的危险

本机器**并不**绝缘，并且**不**提供触电保护。



按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

电压 相位到相位	**最低安全接近距离 米**
0 到 300V	禁止触摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1,000KV	13.72

允许平台移动、电线摆动或下垂，谨防强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线时，请远离机器。地面或平台上的人员禁止触摸或操作机器直至电源切断。

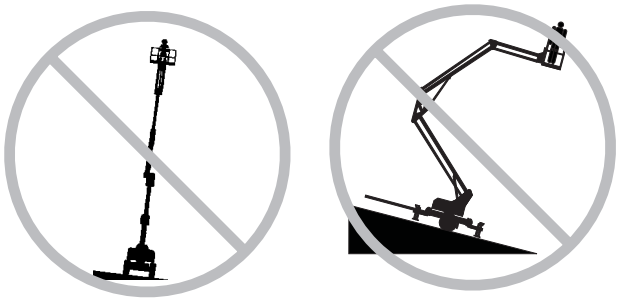
有闪电或暴风雨时不要操作机器。

不要在焊接时将机器用作地线。

倾翻的危险

平台上的人员和设备不得超过平台最大承载量。

最大平台承载量	
ANSI 和 CE 型	227 kg
CSA 型	200 kg
使用“可选平台旋转”时的最大平台承载量	
ANSI 和 CE 型	200 kg
CSA 型	不适用
最多容纳人员	2



只有机器水平时才能升起臂杆。在仅使用调平千斤顶无法达到水平条件的地面上，不要将机器设置为升起状态。不要使用任何楔子、木块或垫片调平机器。

只有当四个支腿全部降下且锁定、脚垫与地面紧密接触且机器水平时，才能升起或延伸臂杆。

臂杆升起或延伸时，不要调整或收起支腿。

在靠近陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况下，不要操作机器。

臂杆升起或延伸时，不要移动机器。

不要把倾斜警报当成水平指示器。只有机器严重倾斜时平台上的倾斜警报才会鸣响。

如果倾斜警报鸣响，应立刻降低臂杆并调整支腿使机器水平。当警报响起时，臂杆上升功能不能运行。

不要改变或损坏限位开关。



强风或阵风时不要操作机器。不要增加平台表面面积或负载。加大暴露在风中的面积将降低机器的稳定性。

不要改变或损坏任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。

不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。

不要修改或改动工作平台的空中部分。在平台、趾板或护栏系统上安装用于放置工具或其它材料的附加装置，会增大平台重量及平台表面积或载荷。

不要将梯子或脚手架放在平台内，或靠在机器的任何部件上。

不要在移动的或活动的表面或者车辆上使用机器。

确保所有轮胎适当充气和状况良好且槽形螺母已适当拧紧。

带有蓄电池的型号：不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。四个蓄电池被用作配重，并且是保持机器稳定性的关键部件。每个蓄电池重量必须达到 34 千克。

不要用臂杆推动机器或其它物体。

不要把臂杆和邻近的建筑物靠在一起。

不要将臂杆或平台捆绑在邻近的建筑物上。

身体受伤的危险

当液压油或空气泄漏时请不要操作机器。液压油或空气泄露可能会穿透和/或烧伤皮肤。

带有发动机的型号：始终在通风良好的地方操作机器以避免一氧化碳中毒。

安全规则

碰撞的危险

旋转转盘时，明确臂杆的位置。

松开刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。

推动未与牵引车辆相连的机器时，请使用泊车制动控制机器速度。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能危险。

操作机器时，建议操作员戴上合格的硬帽子。

下方区域没有人员和障碍物时，才能降下臂杆。

不要在任何吊车的路线上操作臂杆，除非吊车控制器已锁定，和/或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。

操作机器时，请勿危险驾驶或玩笑嬉戏。

部件损坏危险

不要在焊接时将机器用作地线。

臂杆与牵引架对齐时，才能完全降下臂杆。臂杆必须降到臂杆架上。

不使用任何大于 12V 的蓄电池或充电器来启动发动机。

提升时危险

请使用正确的提升方法来移动机器。

安装或移动平台时，请使用正确的提升技术。

爆炸和起火危险

如果闻到或察觉到液化石油气 (LPG)、汽油、柴油或其它易爆物质，不要启动发动机。

发动机运行时，不要给机器加油。

只有在开阔、通风良好并远离火花、火焰和燃着的香烟等火源处才能给机器加油和为蓄电池充电。

在危险或可能存在易燃或易爆气体或微粒的地方，不要使用机器。

机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

在每次换工之前应彻底进行机器操作前检查并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定进行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。

牵引时危险

牵引此拖车前，请阅读、理解和遵守牵引车辆制造商的所有建议、警告和说明。

速度不要超过 97 千米/小时。遵守所有地方和国家的牵引速度法律。

牵引车不要超载。检查司机门内侧标签上的“车辆总额定载重量（GVWR）”。将拖车的牵引重量加到车辆重量（包括车辆、乘客和货物）中即得到 GVWR 值。

不要在拖车上加载货物。拖车不用于运送任何额外货物。

臂杆已用固定插销固定时才能运输机器。

配备了冲击刹车系统的型号：冲击刹车系统释放后才能尝试倒退拖车。请参阅冲击刹车系统手册。

确保挂钩牢固地挂在牵引车上且挂钩球牢固地连接到挂钩上。

确保安全链（如果需要）牢固地连接到牵引车上。在挂钩下交叉链条。

确保所有灯操作正常。

确保所有挂钩部件、灯和观后镜及拖车到牵引车的连接方法符合地方、州和“联邦”规章。

在斜坡上停车时，确保锁定拖车车轮。

确保轮胎充气适当。

安全规则

人员提升配置

倾翻的危险

不要将平台作为起重机。

不要把负载置于平台的周边之外。

不要在平台的任何零件上放置或系缚悬垂载荷。

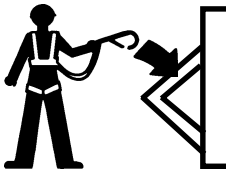


不要推拉处在平台外的任何物体。

最大许用侧向力
400 N

当平台被卡住，或由于附近有其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器释放平台。在打算利用地面控制器释放平台之前，所有人员必须离开平台。

坠落危险



平台上的人员应佩带安全带或使用安全设施，并应符合适用的政府规章。将系索系在平台的固定点上。

不要在平台的防护栏上坐、站或攀爬。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。

当平台提升时，请不要从平台上爬下来。

保持平台地板上无碎屑。

操作前降下平台入口中栏或关闭入口门。

碰撞的危险

当抓住平台防护栏时，当心有挤压的危险。

物料提升配置

碰撞的危险

材料提升钩完全固定到机器后，才能升起载荷。

载荷完全平衡并固定到机器上后，才能升起。

载荷升起时，不要站在或允许人员站在载荷或机器的下面。

砸压的危险

当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正常判断力并具有计划性。在操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

可选驱动系统

倾翻的危险

在收起状态下，当机器在不平坦的地形上、有碎石、不稳定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等处行驶时，要非常小心并降低速度。

碰撞的危险

设置牵引架上的泊车制动后，才能驱动机器。

不要在地面上驱动机器。平台必须完全降下且操作员必须在平台内。

开动或操作机器时，应注意视线范围和有盲点存在。

应观察和使用平台控制器上的行驶和转向功能色标方向箭头。

根据地面状况、拥塞程度、坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。

标贴说明

Genie 产品标贴使用符号、色标和符号性文字，其含义如下：



安全警告标志—用来警示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险 红色—用于提示存在紧急危险情况，如不避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告 橙色—用来提示存在潜在的危险情形，对该情形如不避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。

⚠ 当 心 黄色且有安全警告标志—用来提示存在潜在的危险情形，对该情形如不避免，则有可能造成轻微的或中等的人身伤害。

当 心 黄色没有安全警告标志—用于指示存在潜在的危险，如不避免，可能导致财产损失。

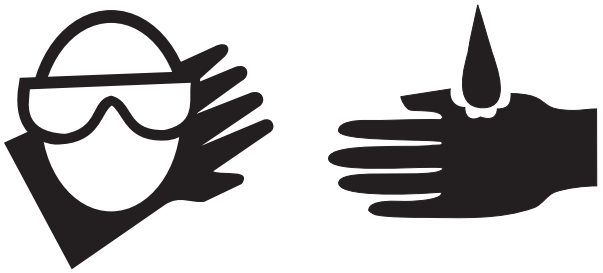
注 意 绿色—用来提示操作或维修信息。

安全规则

蓄电池安全性

烧伤的危险

蓄电池含酸性物质。使用蓄电池时应穿上防护服并戴上防护眼镜。



避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

爆炸的危险



禁止火花、火焰和点燃的香烟靠近蓄电池。蓄电池能够释放出易爆气体。

在整个充电过程中舱盖应保持打开。

不要使用可能引起火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

部件损坏危险

不使用大于 24V 的任何蓄电池充电器给蓄电池充电。

不要将蓄电池或充电器放在水或雨中。

电击的危险

只能将蓄电池充电器连接到已接地的交流三线电源插座上。



每日检查电缆和电线是否有损坏。操作前请更换已损坏的物件。

避免由于与蓄电池端子接触而遭受电击。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

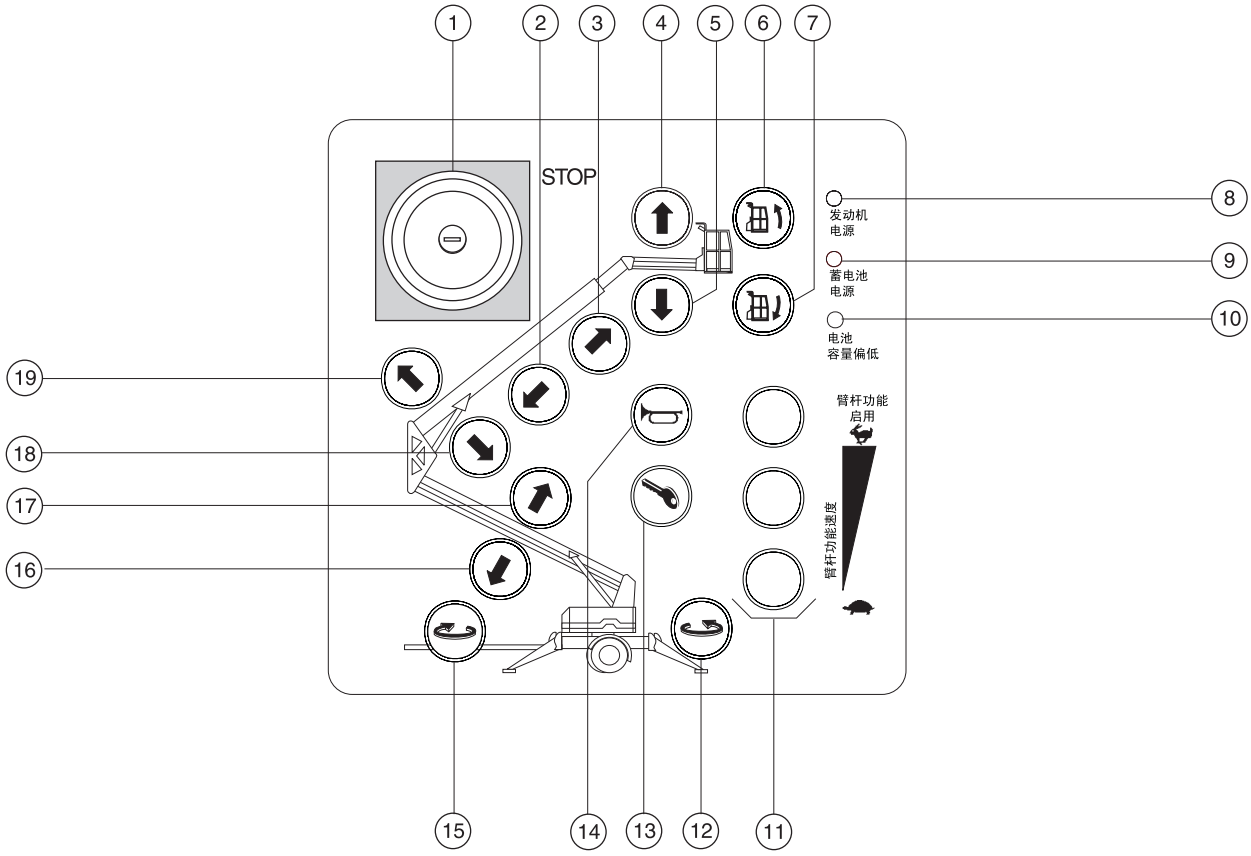
倾翻的危险

带有蓄电池的型号：不要使用重量小于原装蓄电池的蓄电池。四个蓄电池被用作配重，并且是保持机器稳定性的关键部件。每个蓄电池重量必须达到 34 千克。

提升时的危险

提升蓄电池时，请使用适当的人员数量和提升方法。

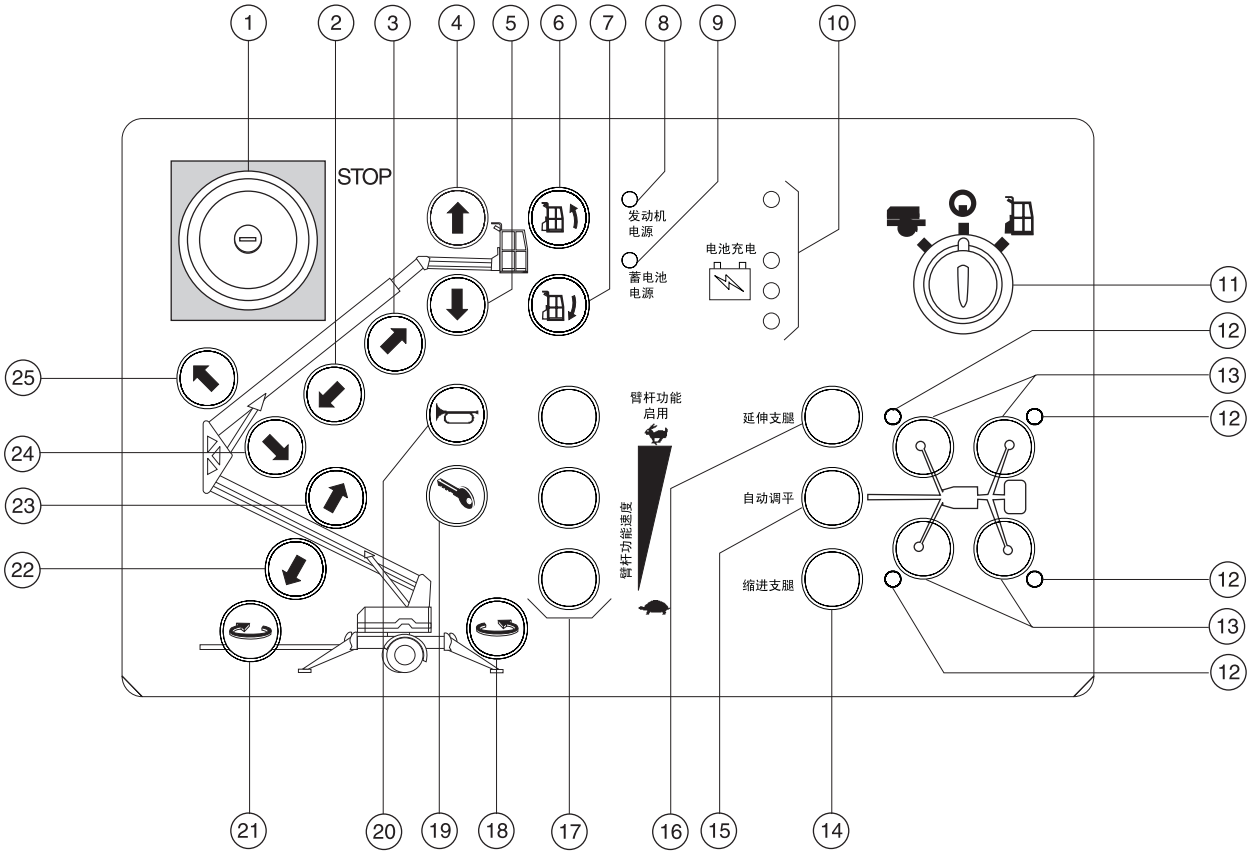
控制器



平台控制面板

1 紧急停机按钮
2 主臂杆缩进按钮
3 主臂杆延伸按钮
4 短臂上升按钮
5 短臂下降按钮
6 平台水平上升按钮
7 平台水平下降按钮
8 发动机电源指示灯
9 蓄电池电源指示灯
10 蓄电池电压低指示灯
11 功能启用/速度选择按钮
12 转盘右旋按钮
13 发动机启动按钮
14 喇叭按钮
15 转盘左旋按钮
16 辅臂杆下降按钮
17 辅臂杆上升按钮
18 主臂杆下降按钮
19 主臂杆上升按钮

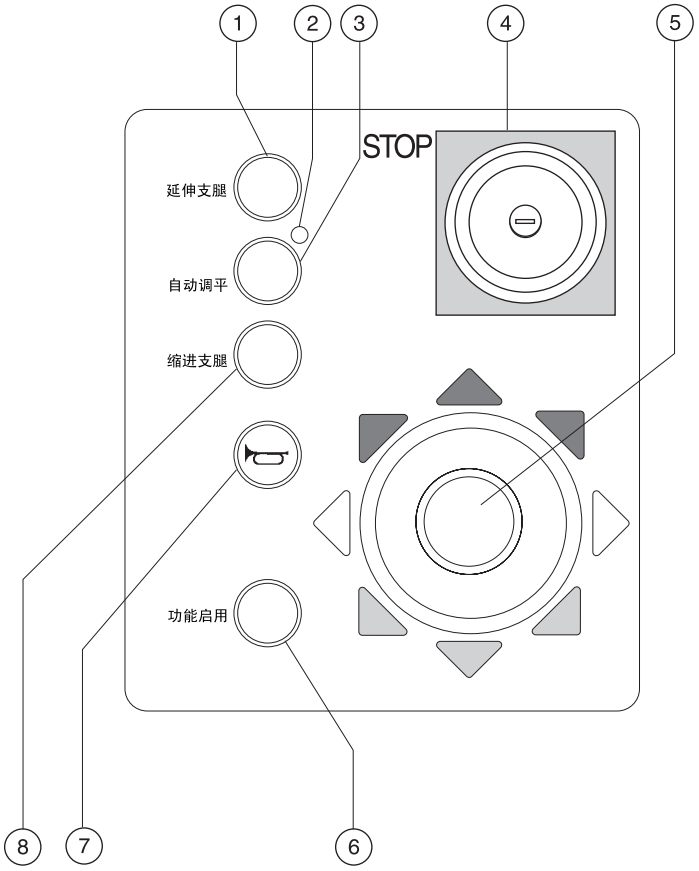
控制器



地面控制面板

1 紧急停机按钮
2 主臂杆缩进按钮
3 主臂杆延伸按钮
4 短臂上升按钮
5 短臂下降按钮
6 平台水平上升按钮
7 平台水平下降按钮
8 发动机电源指示灯
9 蓄电池电源指示灯
10 蓄电池充电电平指示灯
11 地面/关/平台选择钥匙开关
12 支腿状态指示灯
13 支腿按钮
14 缩进支腿启用按钮
15 自动调平按钮
16 延伸支腿启用按钮
17 功能启用/速度选择按钮
18 转盘右旋按钮
19 发动机启动按钮
20 喇叭按钮
21 转盘左旋按钮
22 辅臂杆下降按钮
23 辅臂杆上升按钮
24 主臂杆下降按钮
25 主臂杆上升按钮

控制器



驱动控制面板（选件）

1 延伸支腿启用按钮
2 机器水平指示灯
3 自动调平按钮
4 紧急停机按钮
5 驱动和转向控制器
6 驱动功能启用按钮
7 喇叭按钮
8 缩进支腿启用按钮

操作前检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

知道并理解操作前检查，然后再继续下一步。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

执行“操作前检查”和常规维修是操作员的职责。

操作前检查是一个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前预先执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维修程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

请查阅下一页中的清单，检查每一个项目和位置有无更改、损坏、松动或丢失零件。

已损坏或更改过的机器应禁止使用。如果发现损坏或与出厂状态不同的任何变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，必须在继续功能测试之前，操作员再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维修检查。

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。
- ❑ 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 带有发动机的型号：检查发动机油是否泄漏及液位是否适当。请根据需要添加油。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查蓄电池液是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。请参阅“维修”部分。
- ❑ 检查轮胎压力和槽形螺母扭矩是否合适。必要时为轮胎充气。请参阅“维修”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、更改和安装不当，或零件丢失：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 液压泵、油箱、软管、接头、油缸和集流腔
- ❑ 燃料箱（如果配备）
- ❑ 发动机和相关部件（如果配备）
- ❑ 臂杆部件和耐磨垫
- ❑ 轮胎和车轮
- ❑ 拖车灯和观后镜
- ❑ 泊车制动部件
- ❑ 支腿和脚垫
- ❑ 限位开关、警报器和喇叭
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 平台入口中栏/门
- ❑ 冲击刹车部件（如果配备）
- ❑ 安全链（如果需要）
- ❑ 机械刹车部件（如果配备）
- ❑ 指示灯和警报器（如果配备）

检查整个机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏

- ❑ 确保所有结构件和其它关键部件都具备，以及所有相关紧固件和销钉均处于正确位置并完全拧紧。
- ❑ 确保机器已正确配置，可以使用。
  人员提升配置：确保已正确安装平台。
  材料提升配置：确保物料提升钩已正确安装。
- ❑ 确保蓄电池位置适当且连接正确。
- ❑ 配备了液压冲击刹车系统的型号：检查冲击刹车中的液压油位。检查有无泄漏。
- ❑ 完成检查后，确保所有隔舱盖位置适当并且锁紧。

维修



遵守和服从：

☑ 操作员仅能执行在此手册中规定的常规维修项目。

☑ 根据制造商的规定和职责手册上指定的要求，应由合格的维修技术人员完成定期维修检查。

维修符号说明

注 意 在此手册中使用以下符号以帮助表达用法说明中的相关含义。维修程序前面出现一个或多个符号时，所表达的意义如下。



表示执行此程序需要工具。



表示执行此程序需要新的零件。

检查液压油油位



使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。
通过日常检查，检验员能够确定液压油油位的变化，这种变化可指示液压系统存在的问题。

1 确保臂杆处于收起状态并且支腿完全缩回。

2 通过观察检测液压油箱中的油位。

◎ 结果：液压油位距油箱顶部的距离应为 7.6 厘米。

液压油规格

液压油类型	Dexron 等效型
液压油箱容量	30.3 L
液压系统（包括箱容量）	37.9 L

检查发动机油位 - 发动机型号

保持合适的发动机油位对维持发动机的良好性能和使用寿命至关重要。油位不合适时操作机器会损坏发动机部件。

注 意 发动机关闭时检查油位。

1 检查油位计。

⊙ 结果：油位应在油位计的 FULL（满）标记处。根据需要添加油。

Honda GX340K1 发动机油量	1.1 L
油粘度要求	
温度低于 15.5 °C	5W-30
-23 °C 到 32 °C	10W-30
温度高于 -23 °C	10W-40 到 10W-50
温度高于 -6.6 °C	20W-40 或 20W-50
使用符合 API（美国石油协会）分类的 SG（标有 SG/CC 或 SG/CD）等级的油，因为这种油提高了磨损保护。设备装运时采用 10W-40 SG/CC。	
Hatz 1B30 发动机油容量	0.9 L
油粘度要求	
温度低于 15.5 °C（人工合成）	5W-30
-23 °C 到 32 °C	10W-40
温度高于 -20 °C	15W-40
发动机油特性应当为美国石油协会（API）分类的 CD，CE，CF 或 CG 等级。设备装运时采用 10W-40 SG/CC。	

检查蓄电池

蓄电池状况完好对良好的发动机性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致发动机部件损坏并产生危险情况。

⚠ 警 告 身体受伤的危险。蓄电池含酸性物质。避免蓄电池中的酸性物质溢出或与之接触。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

1 穿上防护服并戴上防护眼镜。

2 确保蓄电池电缆的接线未受腐蚀。

3 确保蓄电池固定牢固、电缆接线紧固。

4 取下蓄电池通风盖。

5 检查蓄电池酸液液位。如果需要，通过蓄电池底部的充填管道补充蒸馏水。切勿填加过量。

6 装上通风盖。

维修

检查轮胎和车轮

⚠ 警告 身体受伤的危险。过充气的轮胎会爆炸，并可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警告 碰撞的危险。使用过度磨损的轮胎可能导致不好控制，继续使用可能引起轮胎故障。

⚠ 警告 倾翻的危险。不要使用充气不足的轮胎去修理产品。

维护轮胎和车轮处于完好的状态对安全操作和良好机器性能至关重要。轮胎和/或车轮损坏可能导致机器倾翻。没有及时发现问题和修理，也可能导致机器部件损坏。

1 检查轮胎的表面和侧面是否有切口、裂纹、穿孔和薄厚不均或过度胎面磨损。

⊙ 结果：请更换薄厚不均或过度胎面磨损的轮胎。

注意 更换时，请始终用和原始设备厂商规格一致的轮胎。

2 检查各车轮是否有损坏、弯曲和裂纹。

⊙ 结果：如发现任何损坏，则需更换轮胎。

3 用气压计检查每个轮胎并按需要充气。

4 检查每个槽形螺母的扭矩。

轮胎和车轮 - ANSI 和 CSA	
轮胎尺寸	8-14.5 LT
槽形螺母扭矩	108 Nm
轮胎压力（低温）	6.9 bar
轮胎和车轮 - CE	
轮胎尺寸	215 R14 C 112/110
槽形螺母扭矩	108 Nm
轮胎压力（低温）	4.5 bar

定期维修

定期维修项目必须由受过此机器维修方面培训并合格的人员，根据此机器维修手册中的程序来完成。

以下所述的检查和维修需要由具有资格的机构记录，并将全部检查和维修项目的记录保留四年。

闲置时间超过三个月的机器，在重新使用之前，必须接受季度检验。

时间表

根据时间表，必须进行的维修检验共有四种类型—日、季度、年度、和每两年一次。考虑到重复的程序，*“维修表”*和*“维修检验报告”*划分为四个分段—A、B、C 和 D。使用下表确定执行定期检验所必需的程序组合。

检验	表或检查表
每天或每 8 小时	A
季度	A + B
年度	A + B + C
两年	A + B + C + D

维修检验报告

维修检验报告包含每一类定期检查项目表。

复制*维修检验报告*以用于每一次检验。将完成的表格保存四年。

功能测试



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步骤说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

功能测试

1 选择一个坚固、水平且没有障碍物的测试区域。

2 确保臂杆固定插销未锁紧。

设定

3 将机器放置于预期作业区域的下方。

4 设定泊车制动。

5 插入钥匙并转至地面控制位置。

6 拉出地面和平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。
带有可选驱动系统的型号：将驱动控制面板上的红色“紧急停机”按钮也拉出。

7 按住自动调平按钮。按住延伸支腿按钮。应降下支腿并进行调整，使机器水平，并将车轮升起到略微离开地面。仅使用支腿调平机器。不要使用任何楔子、木块或垫片调平机器。

8 检查互锁显示。请确定全部四个互锁显示灯为亮。

9 启动发动机（如果配备）。请参阅“操作说明”部分。

在地面控制器上

测试紧急停机

10 把红色“紧急停机”按钮向里推至 OFF（关）位置。

⊙ 结果：发动机（如果配备）应关闭。所有地面和平台控制功能应不执行。

11 将红色紧急停机按钮拉出到 ON（开）位置。

测试支腿互锁

12 启动发动机（如果配备）。

13 按住一个支腿按钮并按住缩进支腿按钮升起一个支腿，直到相应的互锁显示灯关闭。

14 启动臂杆功能。

⊙ 结果：臂杆功能应**不**运行。

15 按住自动调平按钮。按住延伸支腿按钮。应降下支腿并进行调整，使机器水平，并将车轮升起到略微离开地面。

16 对每个支腿重复此步骤。

测试臂杆功能

17 不要按住功能启用/速度选择按钮。尝试启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：所有臂杆功能应**不**运行。

18 按住功能启用/速度选择按钮。启动每一个臂杆功能按钮。

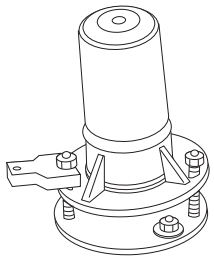
⊙ 结果：所有臂杆功能都应在一个完整周期内运行。

测试倾斜传感器

19 升起短臂约 15 厘米。将主臂杆从臂杆架升起约 15 厘米。将辅臂杆从臂杆架升起约 15 厘米。将主臂杆伸出约 30 厘米。

20 在靠近地面控制器的底盘上找到倾斜传感器。

21 按下倾斜传感器的一侧并将倾斜传感器测试工具放在一个接线柱下。



⊙ 结果：警报器（位于平台上）应在 1 秒钟后鸣响。互锁显示灯应闪烁。

22 测试全部的地面和平台控制功能。

⊙ 结果：主臂杆上升、辅臂杆上升、短臂上升和主延伸功能应不执行。主臂杆下降、辅臂杆下降、短臂下降、主臂杆缩进且旋转功能应正常执行。

23 拆除倾斜传感器测试工具。

功能测试

在平台控制器上

测试紧急停机

24 把平台红色紧急停机按钮推到 OFF（关）位置。

⊙ 结果：发动机（如果配备）应关闭。所有地面和平台控制功能应不执行。

测试喇叭

25 启动发动机（如果配备）。

26 按下喇叭按钮。

⊙ 结果：喇叭将会鸣响。

测试机器功能

27 按住功能启用/速度选择按钮。

28 启动每一个臂杆功能按钮。

⊙ 结果：所有臂杆功能都应在一个完整周期内运行。

测试驱动和转向（如果配备）

29 按照控制面板上蓝色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上蓝色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

30 按照控制面板上黄色箭头指示的方向，缓慢移动驱动控制手柄直至机器开始移动，然后将手柄恢复到中心位置。

⊙ 结果：机器应按照驱动底盘上黄色箭头所指示的方向移动，然后突然停止。

注意：平台上的泊车制动必须能够在机器所能爬上的任何斜坡上将其制动。

工作场所检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否适合于安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作员应先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项是操作员的职责，然后当移动、安装和操作机器时可以留意并避免这些问题。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作者的职责。

除了将人员和工具提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全和危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和指导。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

紧急停机

将红色“紧急停机”按钮向里推到 OFF（关）位置以停止所有地面和平台控制功能。

当地面控制器上的“紧急停机”按钮被推进去时，修复任何由地面或平台控制器执行的功能。

当平台控制器上的“紧急停机”按钮被推进去时，修复任何由平台控制器执行的功能。

设定

1 将机器直接放置于预期作业区域的下方。

2 设定泊车制动。

3 将拖车灯、链条和冲击刹车安全电缆与车辆断开。

4 打开球接头上的插销。

5 拉动千斤顶释放手柄并将牵引架千斤顶旋转到提升位置。

6 旋转千斤顶手柄升起牵引架。

7 打开所有的臂杆固定插销。

8 按住自动调平按钮。按住延伸支腿按钮。应降下支腿并进行调整，使机器水平，并将车轮升起到略微离开地面。

9 确定地面控制面板上的四个互锁显示灯全部为亮。

操作说明

运 输

1 设定泊车制动。

2 用固定插销固定臂杆。

3 旋转千斤顶手柄升起牵引架。

4 将运输车辆的定位球放在球接头的正下方。

5 打开球接头上的插销。

6 旋转千斤顶手柄降低牵引架。

7 合上球接头上的插销。

8 将链条（如果需要）和刹车安全电缆连到车上。在挂钩下交叉链条。

9 拉动千斤顶释放手柄并旋转牵引架千斤顶到收起状态。

10 连接并测试拖车灯。

11 释放泊车制动。

牵引信息

在牵引之前和在牵引途中请使用本手册封底提供的检查表。

驾驶车辆/拖车连接体与单独驾驶一台车辆不同。

提前停车；及早制动。

当牵引拖车时，您的车辆和前面车辆之间的距离应增至正常尾随距离的两倍。天气状况不好时，应保持更长的尾随距离。

下坡时应减速，将变速器换到低档。

道路曲折、天气状况不好、路况危险和在高速公路出口时，应减速行驶。

车辆/拖车连接体可能会瞬间出现操作失调。如果出现这种情况，请不要刹车、加速或转动方向盘。放开气动踏板，并将方向盘保持正前方向，就足以维持在车道内行驶。

如果车辆连接体驶离铺设路面，请握紧方向盘。放开气动踏板。不要使用刹车。不要急转弯。降速到 40 千米/小时以下。然后逐渐转动方向盘，回到车行道上。汇入交通流时，请小心行驶。

将所有轮胎调整到适当压力。在轮胎侧壁、用户手册或拖车标贴上查到所推荐的压力。轮胎内所加的压力不得高于轮胎侧壁上的压力。轮胎压力在行驶过程中会升高。不要泄放此额外压力。

超过其它车辆时，应确保为拖车的额外长度留出足够空间。要驶离被超车辆相当远的距离，然后才能返回车道。

当带着拖车转弯时，应避免动作过猛或过于突然。

每次停车时检查所有连接。使用在本手册封底提供的检查表。

带有发动机的型号 - 手动下降

当主动力源出故障时（发动机），“蓄电池电源”灯将打开，机器进入辅助动力模式。

臂杆功能将以降低的速度执行。

辅助动力模式用于短期使用。

操作说明

直流型号 - 手动下降

所有臂杆功能均可用位于功能集流腔侧盖下方的手动泵执行。

1 选择一种功能及其相应的阀。

主臂杆缩进功能

1 推动并旋转阀槽。用推/拉运动操作手动泵。

2 推动并旋转阀槽以返回正常操作模式。

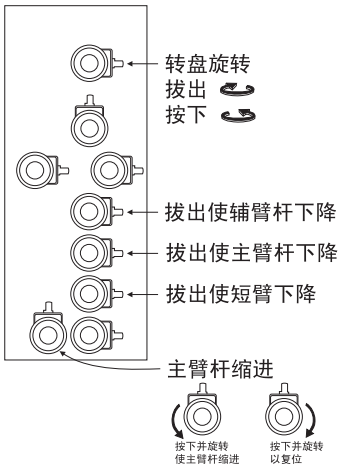
注意：为了操作执行延伸功能，必需将阀槽复位。

所有其它功能

1 通过拉出或推进阀槽末端，手动打开阀。

2 将阀保持在打开位置，并用推/拉运动操作手动泵。

功能集流腔



启动发动机（如果配备）

1 在地面控制器上，将钥匙开关转至所需位置。

2 确保地面和平台控制红色“紧急停机”按钮都拉出到 ON（开）位置。

3 使用汽油的型号：将发动机上的钥匙开关旋到 ON（开）位置。
柴油型号：将发动机上的钥匙开关旋到垂直位置。

4 按下发动机启动按钮。

如果 15 秒钟后发动机不能成功启动，请确定原因并修理故障。再次尝试启动前应等待 60 秒。

所有型号：在极低温度条件下，-6 °C 及更低，操作前发动机应加热 5 分钟，以防止液压系统损坏。

使用汽油的型号：在低温条件下操作机器时，请根据需要使用节气门。

使用汽油的型号：如果机器将闲置，请将发动机上的钥匙开关转到 OFF（关）位置，并关闭燃油切断阀。

从地面进行操作

1 将钥匙开关转至地面控制。

2 将红色紧急停机按钮拉出到 ON（开）位置。

3 直流型号：操作机器前应确保蓄电池已连接。
带有发动机的型号：启动发动机。

调整平台位置

1 按住功能启用/速度选择按钮。

2 根据控制面板上的记号，按下相应的臂杆功能按钮。

操作说明

从平台操作

1 将钥匙开关转至平台控制器。

2 把地面和平台的红色紧急停机按钮均拉出到 ON（开）位置。

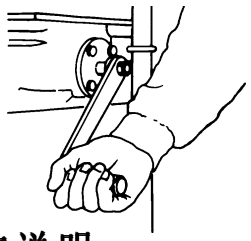
3 带有蓄电池的型号：操作机器前应确保蓄电池已连接。
带有发动机的型号：启动发动机。

调整平台位置

1 按住功能启用/速度选择按钮。

2 根据控制面板上的记号，按下相应的臂杆功能按钮。

3 如果配备：按顺时针或逆时针方向转动手动曲柄来旋转平台。



可选驱动系统操作说明

1 确保平台完全降下。除非平台完全降下，否则驱动功能将不能执行。

2 设置牵引架上的泊车制动。除非设置了泊车制动，否则驱动功能将不能执行。

3 按住自动调平按钮。按住缩进支腿按钮。完全缩进支腿。

4 按住功能启用按钮。

5 将驱动控制移开中心位置。使用控制面板上的色标方向箭头来确定机器行进方向。

6 在升起平台前，下降支腿，调整机器使之水平并将车轮从地面略微升起。

驱动控制面板上的机器水平指示灯应为亮。

有拖车时的倒车方法（如果配备了冲击刹车）

倒车之前，必须释放冲击刹车系统。

关于每一冲击刹车的详细说明，请参考冲击刹车系统手册。

完成后，确保机器返回到牵引或运转状态。

运输（不与牵引车辆相连）

推动未与牵引车辆相连的机器时，请使用泊车制动控制机器速度。

每次使用后

1 选择一个安全停放位置，可以是坚固的水平地面，没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

2 旋转转盘以使平台与机器牵引架相对。使用黑色箭头来正确校直转盘。

3 将臂杆降到收起位置。

4 用固定插销固定臂杆。

5 将钥匙开关转至 OFF（关）位置并拔掉钥匙，以避免未经授权的使用。

6 锁定车轮。

7 给蓄电池充电。

操作说明



物料提升配置

遵守和服从：

☑ 操作员、机器和固定物体之间保持安全距离。

☑ 使用平台控制器时应当心臂杆的行进方向。

物料提升配置设定

1 把钥匙开关转到关的位置。

2 拆下将物料提升钩固定到底座的销子。拆下物料提升钩。

3 断开平台控制器与平台的连接。

4 拆下平台控制器。打开平台控制器后部的夹子，将控制器向上滑动并取下。

5 打开控制器侧转盘盖。

6 断开地面控制箱底部右侧的电线。将在步骤 3 中断开的平台控制电线连接至地面控制箱。关闭转盘盖。

7 支撑平台。拆下将平台固定到短臂的肘杆销。

8 提升平台并将其从机器拆下。

9 要安装物料提升钩，请将底部导轨插入到平台安装支架并向上旋转到位。插入肘杆销。

10 用平台控制器从地面操作物料提升钩。应将钥匙开关转至平台控制位置。

11 反序执行以上步骤，安装平台并将机器返回到人员提升配置。

操作说明

蓄电池和充电器说明

遵守和服从：

☑ 不使用外部充电器或升压蓄电池。

☑ 在通风良好的地方为蓄电池充电。

☑ 使用充电器上指示的正确交流输入电压进行充电。

☑ 仅使用 Genie 认可的蓄电池和充电器。

干电池加液和充电说明

1 取下蓄电池通风盖并从蓄电池通风口上永久性地拆下塑料密封。

2 将蓄电池酸液（电解液）加注到每个单元直到液位能够盖过极板。

在蓄电池充电过程结束以前不要填充到最高液位。加液过量可导致蓄电池酸液在充电时溢出。用苏打与水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

3 装上蓄电池通风盖。

4 给蓄电池充电。

5 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿填加过量。

给蓄电池充电

1 在充电以前确保蓄电池已连接好。

2 打开转盘盖。在整个充电期间转盘盖应保持打开。

3 取下蓄电池通风盖并检查蓄电池酸液液位。如有必要，只填加足以盖住极板的蒸馏水。充电过程前切勿填加过量。

4 放回蓄电池通风盖。

5 把蓄电池充电器连接到已接地的交流电路上。

6 打开蓄电池充电器。

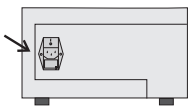
7 蓄电池充满时充电器会给出指示。

8 充电周期结束时检查蓄电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿填加过量。

电压转换

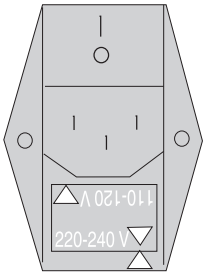
某些蓄电池充电器配备了多功能保险丝，使操作者可在 110-120V 和 220-240V 之间切换。

1 在蓄电池充电器的前部，找到保险盒模块。



2 要改变电压，请将保险盒拉出，翻转过来使所需要的电压范围读数正好向上，然后将保险盒放回插槽。

3 检查与期望的电压范围相邻的三角是否指向印在模块边缘的三角形。



标贴

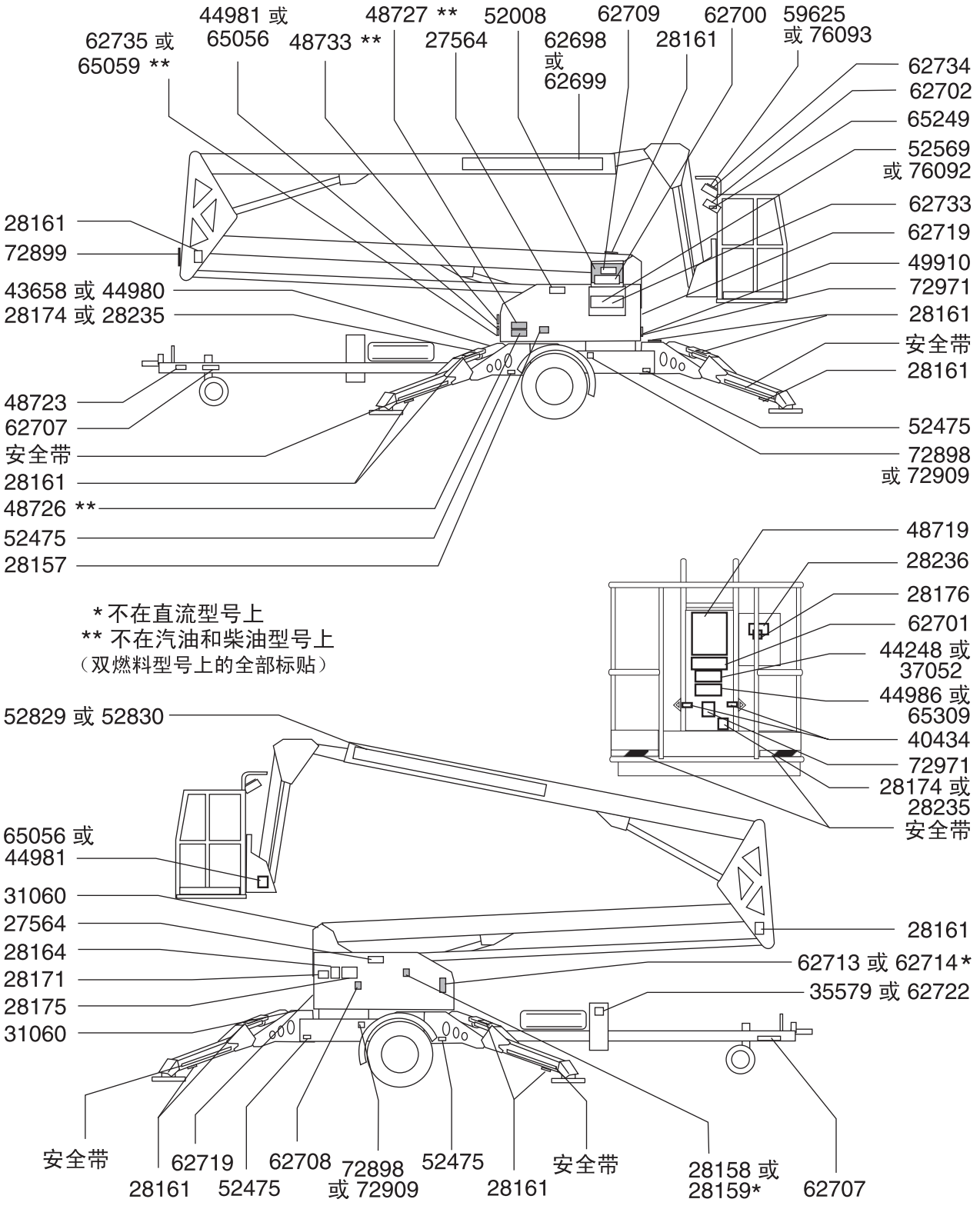
标贴检查

使用下页上的图片检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

以下是含有数量和说明的数据列表。

部件号	说明	数量
27564CS	危险 - 电击的危险	2
28157CS	标签 - Dexron	1
28158CS	标签 - 无铅	1
28159	标签 - 柴油机	1
28161CS	警告 - 砸压手	12
28164CS	注意 - 危险物质	1
28171	标签 - 禁止吸烟	1
28174CS	平台电源，230V	2
28175CS	当心 - 隔舱检修	1
28176CS	注意 - 丢失手册	1
28235CS	平台电源，115V	2
28236CS	警告 - 不可阅读...	1
31060CS	危险 - 不得改变限位开关	2
35579CS	注意 - 最大容量，钩，227 kg	1
37052CS	注意 - 最大容量 - 227 kg	1
40434CS	标签 - 牵索固定点	2
43658CS	注意 - 蓄电池充电器电源，230V	1
44248CS	注意 - 最大容量 - 200 kg	1
44980CS	注意 - 蓄电池充电器电源，115V	1
44981CS	平台空气管路	2
44986CS	注意 - 侧向力 400 N（CE）	1
48719CS	危险 - 一般安全，平台	1
48723CS	标签 - 泊车制动（冲击）	1
48726CS	注意 - 蓄电池充电器操作说明	1
48727CS	危险 - 蓄电池/充电器安全性	1
48733CS	危险 - 倾翻（蓄电池）	1
49910	连续金属板	1
52008CS	危险 - 一般安全，地面	1
52475CS	标签 - 运输系牢部位	4
52569	地面控制面板	1
52829	Genie TMZ-50/30 - 大型	1
52830	Genie TMZ-17/10 - 大型	1
59625	平台控制面板	1
62698	Genie TMZ-50/30 - 小型	1
62699	Genie TMZ-17/10 - 小型	1
62700CS	注意 - 操作说明，地面	1
62701CS	注意 - 操作说明，平台	1
62702CS	危险/注意 - 驱动系统	1
62707CS	警告 - 牵引危险	2
62708CS	标签 - 手动下降阀	1
62709CS	注意 - 物料提升操作	1
62713CS	注意 - Honda 发动机规格	1
62714CS	注意 - Hatz 发动机规格	1
62719	标签 - 箭头	2
62722CS	注意 - 最大容量 - 200 kg	1
62733CS	地面控制面板	1
62734CS	平台控制面板	1
62735CS	注意 - 蓄电池接线图	1
65056CS	平台水管线	2
65059CS	注意 - 蓄电池接线图	1
65249CS	标签 - 泊车制动	1
65309CS	注意 - 400 N（ANSI 和 CSA）	1
72898CS	注意 - 轮胎规格，ANSI 和 CSA	2
72899CS	标贴 - 注意，搬运说明	1
72909CS	注意 - 轮胎规格，CE	2
72971	标签 - 运输到加拿大	2

标贴


62735 或
65059 **
44981 或
65056
48733 **
48727 **
27564
52008
62698
或
62699
62709
28161
62700
59625
或 76093
62734
62702
65249
52569
或 76092
62733
62719
49910
72971
28161
安全带
28161
28161
72899
43658 或 44980
28174 或 28235
48723
62707
安全带
28161
48726 **
52475
28157
52475
72898
或 72909
48719
28236
28176
62701
44248 或
37052
44986 或
65309
40434
72971
28174 或
28235
安全带
* 不在直流型号上
** 不在汽油和柴油型号上
（双燃料型号上的全部标贴）
52829 或 52830
65056 或
44981
31060
27564
28164
28171
28175
31060
28161
62713 或 62714*
35579 或 62722
安全带
28161
62719
28161
62708
52475
72898
或 72909
52475
安全带
28161
28158 或
28159*
62707

规格

工作时的最大高度	17.2 m
平台最大高度	15.2 m
收起时的最大高度	1.97 m
最大水平延伸距机器中心线	8.5 m
支腿支点（宽 x 长）	4.2 x 4.5 m
最大装载能力（ANSI 和 CE 型）	227 kg
最大装载能力 （带平台旋转的 ANSI 和 CE 型号）	200 kg
最大装载能力（CSA 型号）	200 kg
宽度	165 cm
长度，收起时	6.9 m
转盘旋转	358°
电源 直流型号	4 组-L16, 6V 250AH 蓄电池
电源（汽油机型号）	Honda GX340 11 Hp
电源（柴油机型号）	Hatz 1B30 7 Hp
平台尺寸（长 x 宽）	122 cm x 76 cm
平台调平	自动调平
平台交流电插座	标准

轮胎尺寸 - ANSI 和 CSA	8-14.5 LT 载荷范围 F
轮胎尺寸 - CE	215 R14 C 112/110
离地间隙	25.4 cm
液压油箱容量	30.3 L
重量（ANSI 和 CE 型）	2,086.5 kg
重量（CSA 型号）	2,177 kg
最大牵引速度	97 km/h
最大牵引架重量	192.7 kg
空中噪声辐射 工作区正常操作时的最大噪声等级（A 级检测）	70 dB

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

牵引检查表
（每次停车时使用）

牵引之前	• 牵引挂钩和挂钩球固定牢靠 • 安全链条（如果需要）正确连接并固定（链条在挂钩下方交叉） • 所有的灯已连接并工作 • 检查所有轮胎压力是否合适
驾驶之前	• 系好安全带 • 调整好反射镜
在公路上	• 速度不要超过 97 千米/小时。遵守所有地方和国家的牵引速度法律。 • 经常停车以充分休息。 • 每次停车时检查车辆和连接。 • 提前停车；及早制动。

Genie North America
电话：425.881.1800
免费电话：USA 和 Canada
800.536.1800
传真：425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话：1 61 7 3375 1660
传真：1 61 7 3375 1002

Genie China
电话：86 21 53852570
传真：86 21 53852569

Genie Malaysia
电话：604 228 1235
传真：604 226 6872

Genie Japan
电话：81 3 3453 6082
传真：81 3 3453 6083

Genie Korea
电话：82 2 558 7267
传真：82 2 558 3910

Genie Africa
电话：27 11 455 0373
传真：27 11 455 0355

Genie Latin America
电话：55 11 4055 2499
传真：55 11 4043 1661

Genie Holland
电话：31 70 51 78836
传真：31 70 51 13993

Genie Denmark
电话：45 6612 5544
传真：45 6612 5530

Genie France
电话：33 2 37 26 09 99
传真：33 2 37 26 09 98

Genie Spain
电话：34 93 579 5042
传真：34 93 579 5059

Genie Germany
电话：49 4202 8852-0
传真：49 4202 8852-20

Genie U.K.
电话：44 1476 584333
传真：44 1476 584334

Genie Mexico City
电话：52 5 653 03 84
传真：52 5 664 40 16

经销商：